

DATABLAD – BANDSTÅL/FJÄDERSTÅL C75S.

ANVÄNDNINGSSOMRÅDEN: C75S är ett kolstål för komponenter med olika höga krav på hållfasthet, fjäderfunktion, slitstyrka, nötningsbeständighet m.m. C75S kan användas till egg-applikationer, olika typer av knivar, sågar, fjädrar m.m. Bandstålet eller plåten kan fås i glödgat utförande för härdning efter stansning/formning. Bandet kan också levereras i härdat tillstånd. OBS! Formbarheten i martensitiskt härdat tillstånd är kraftigt begränsad. Vi kan dock leverera bainitiskt härdat C75S med hög hållfasthet kombinerat med god formbarhet. Detta stål heter PT-BAND.

BEGREPP: Fjäderband, fjäderstål, bladfjäder, fjäderregenskaper, fjäderverkan, sträckgräns, knivstål, sågstål, C75 S, C67 S, SS 1770, SS 1778

KANTUTFÖRANDE: Skuren kant, hyvlad rund, hyvlad rak, profil-hyvlad. Rund kant kan vara att föredra för en dynamiskt belastad fjäder, d.v.s. en fjäder som utsätts för ett stort antal lastcykler. Vid rundhyvling avlägsnas merparten av de minimala kantdefekter som normalt finns på en skuren kant och en rund kant resulterar normalt i en längre livslängd för utmattningsbelastade fjädrar med växlande eller pulserande belastning.

Materialbeteckningar

EN Nummer	EN Namn	Närliggande SS
1.1248	C75S (C67S)	SS 1778-02; 1778-04 (1770-02; 1770-04)

Format och dimensioner

Format	Tjocklek (mm)	Bredd (mm)*	Längd (mm)
Plåtar och längder	0.10–5	5–500	1000–3000
Coil/ring	0.08–8	3–500	–

* Beroende på tjocklek

KEMISK ANALYS FÖR C75S ENLIGT EN 10132

C %	Si %	Mn %	Pmax %	Smax %	Cr %	Mo %	Ni %
0.70–0.80	0.15–0.35	0.60–0.90	0.025	0.025	Max 0.40	Max 0.10	Max 0.40

Mekaniska egenskaper enligt EN 10132

UTFÖRANDE	BROTTGRÄNS MPA	STRÄCKGRÄNS RP02 MPA	BROTTFÖRLÄNGNING A80%
+A och +LC Glödgat och Trimvalsat	Max 640	Max 510	Min 15
CR Hårdvalsat	Max 1170	–	–
+QT Härdat	1200–1900	–	–

YTA

MA-RL

BLANKHÄRDAD

EL. ENLIGT ÖK.

Standarder

STANDARD	BESKRIVNING
EN 10132	Kallvalsade smala band för värmebehandling. – Tekniska leveransbestämmelser. Del 4: Fjäderstål och stål för andra applikationer.
EN 10140	Kallvalsade smala stålband – Toleranser för dimensioner och form.
EN 10139	Ytfinheten i glödgat och trimvalsat utförande styrs av EN 10139

SCANSTRIP
STRIP STEEL SALES & CONSULTING

