



VARFÖR RAWAEL®?

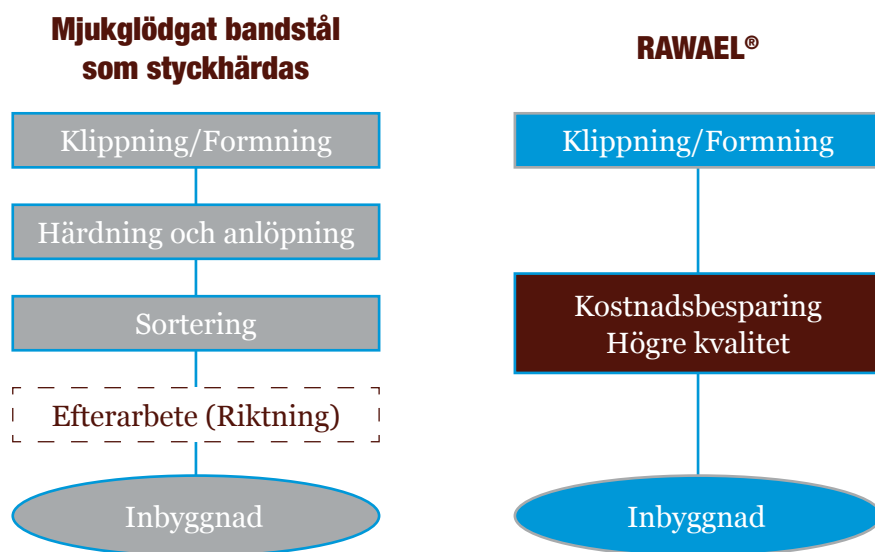
- RAWAEL® är ett mikrolegerat, höghållfast stål med god formbarhet och svetsbarhet.
- Används RAWAEL® slipper du styckhärdning av varje detalj.
- RAWAEL® lämpar sig också mycket bra för rullformning.

RAWAEL® erbjuder möjlighet till mycket snäva toleranser både när det gäller mekaniska egenskaper och dimension. Materialet har en hög grad av isotropi (samma material-egenskaper i alla riktningar). Brottgränsen i leveranstillstånd ligger mellan 700 MPa och 1200 MPa.

Använd RAWAEL® och förenkla din produktionsprocess

Eftersom du slipper styckhärdning med RAWAEL® så undviker du också alla de problem härdningen för med sig, exempelvis formförändringar, vilket kan ge svårigheter att hålla toleranserna. Du undviker moment som sortering, kassationer, långa ledtider och därmed även höga produktionskostnader.

Med RAWAEL® får du ett material med snäva toleranser både med avseende på dimension och mekaniska egenskaper. Detta ger dig möjlighet till riktigt snäva toleranser för slutprodukten. Du kan optimera din tillverkningsprocess på ett helt annat sätt än med ett material med större variationer. Med RAWAEL® får du små variationer när det gäller exempelvis sträckgräns och materialtjocklek, vilket ger endast små variationer i materialets återfjädring.



Figur: En produktionsprocess med låghållfasta stål som styckhärdas jämfört med om du använder RAWAEL®.

Materialegenskaperna hos RAWAEL®

I nedanstående diagram ges indikationer på mekaniska egenskaper för de olika RAWAEL®-materialen. Med standardiserade material avses de standardiserade mikrolegerade stålen enligt EN 10268.

RAWAEL® – parametrar

RAWAEL®	70	80	90	110
Rp0,2 [N/mm ²]	> 600	> 700	> 800	> 1000
Rm [N/mm ²]	650-800	750-900	850-1000	1050-1200
A80 [%]	> 11	> 9	> 7	> 5

Brotthållfasthet Rm [N/mm²]

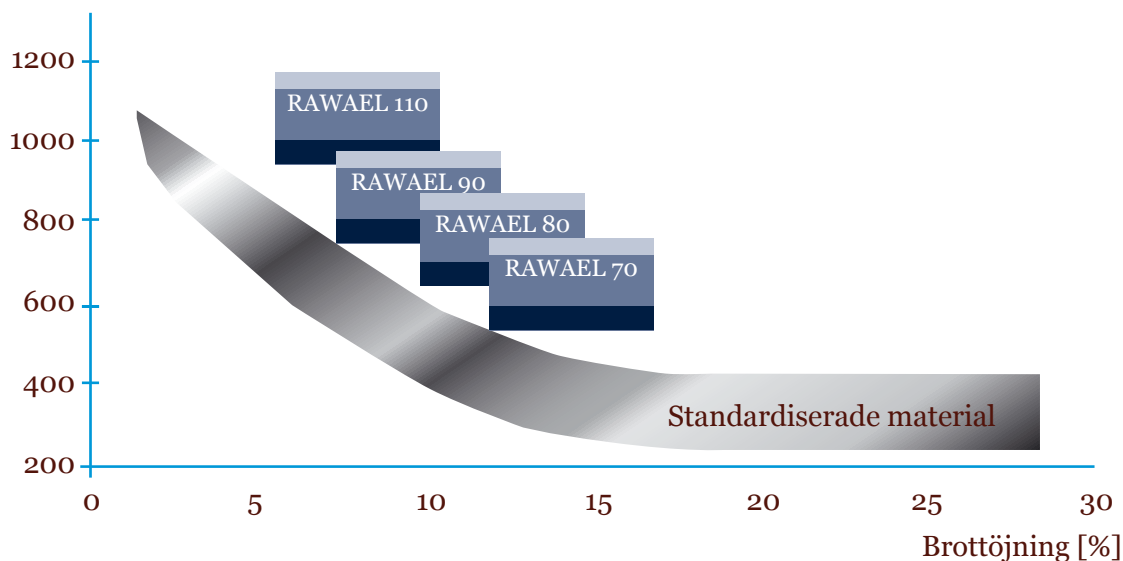


Diagram: Förhållandet mellan brotthållfasthet (Rm) och brottöjning (%) för standardiserade material jämfört med RAWAEL®.

Av diagrammet framgår att RAWAEL® har en klart högre brottförlängning för en viss hållfasthet än de standardiserade materialen. Det finns också utrymme att styra egenskaperna efter din process för RAWAEL®, inom vissa intervall, vilket framgår av diagrammet.

Dessutom har RAWAEL® relativt sett en hög grad av isotropi, vilket ger dig relativt likartade egenskaper längs och tvärs valsriktningen. Även längs valsriktningen kan alltså materialet bockas med snäva radier.

Kontakta oss för mer information!

Varmt välkommen att kontakta oss på Scanstrip. Ring oss på 040-23 12 22 eller mejla info@scanstrip.se. Läs mer på www.scanstrip.se!