

**“VI LEVERERAR KVALITET
OCH KNOW-HOW”**



VARFÖR PT-BAND?

- PT-band är ett höghållfast fjäderstål med mycket god formbarhet.
- PT-band levereras i hållfastheter upp till 1500 MPa.
- Används PT-band slipper du styckhärdning av varje detalj efter klippning och formning.

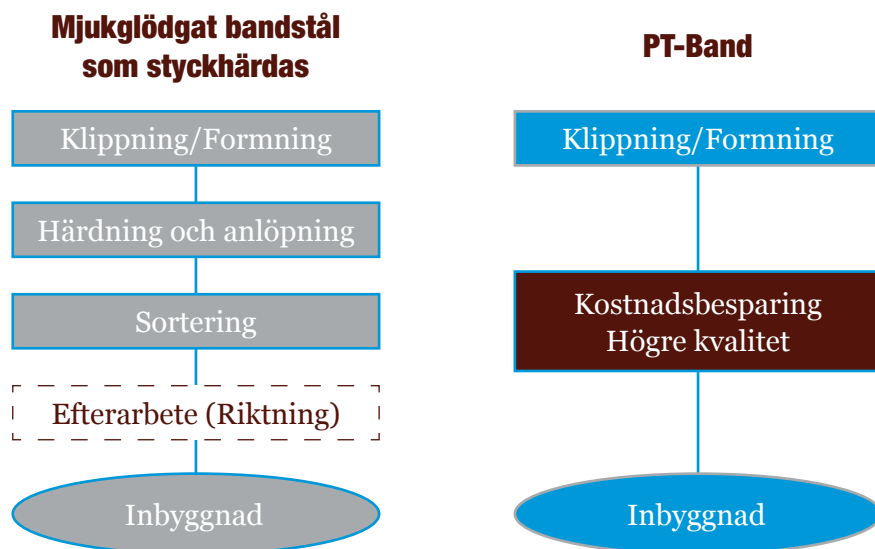
PT-band är ett höghållfast material som i första hand används till detaljer med fjäderegenskaper. Rätt använt i rätt applikation uppnås fördelar vad gäller såväl prestanda som kostnad.

Använd PT-band och förenkla din produktionsprocess

Eftersom du slipper styckhärdning av varje detalj med PT-band så undviker du också alla de problem härdningen för med sig, exempelvis formförändringar, vilket kan ge svårigheter att hålla toleranserna. Du undviker moment som sortering, riktning, kassationer, långa ledtider och därmed även höga produktionskostnader.

Ett martensitiskt härdat material har förvisso en hög hållfasthet men mycket begränsad formbarhet. Sådana detaljer kan därför inte bockas speciellt mycket innan de spricker. Härdning måste då normalt göras efter att detaljen klippts och bockats.

PT står för Pre Tempered och innebär i praktiken att materialet har getts en bainitisk struktur genom mellanstegshärdning. Den bainitiska strukturen ger materialet en god formbarhet och hög hållfasthet på samma gång. Bockradier du inte trodde var möjliga för ett härdat material med denna hållfasthet kan formas med PT-band.



Figur: En produktionsprocess med låghållfasta stål som styckhärdas jämfört med om du använder RAWAEL®.

Materialegenskaperna hos PT-band

I nedanstående diagram ges indikationer på mekaniska egenskaper för de olika PT-banden. Kurvan för C75S visar den mycket begränsade formbarheten för ett martensitiskt härdat C75S (SS1778). På Scanstrip kan vi hjälpa dig att välja optimal hållfasthetsnivå för din produkt och tillverkningsprocess.

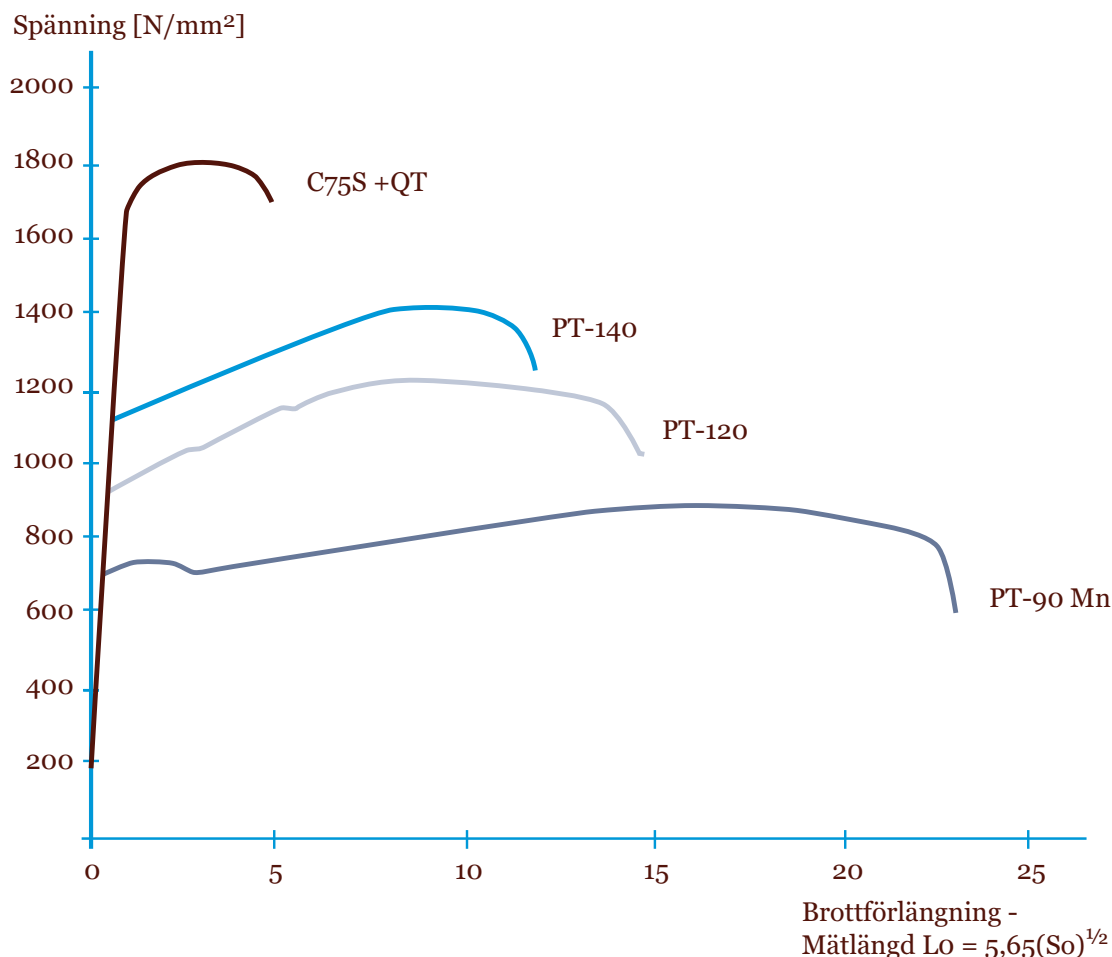


Diagram: Dragprovskurvor (spänning som funktion av töjning) för martensitiskt härdat material C75S (SS1778) och olika varianter av PT-band.

Av diagrammet framgår att PT-band har en klart bättre formbarhet för en viss hållfasthet än de martensitiskt härdade materialen. Det finns också utrymme att välja optimal hållfasthetsnivå för din produkt och tillverkningsprocess, vilket framgår av diagrammet.

Kontakta oss för mer information!

Varmt välkommen att kontakta oss på Scanstrip. Ring oss på 040-23 12 22 eller mejla info@scanstrip.se. Läs mer på www.scanstrip.se!